

Pozycjonery spawalnicze Kovaco serii SP

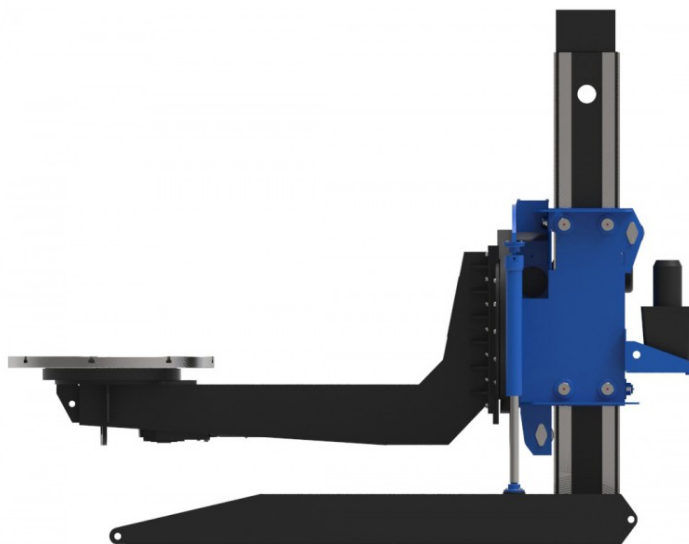
Pozycjonery spawalnicze są przeznaczone do pozycjonowania głównie dużych i ciężkich elementów spawanych w celu osiągnięcia optymalnego procesu spawania. Pozycjonowanie jest możliwe w trzech niezależnych osiach. Obrót osi poziomej i pionowej realizowany za pomocą napędu elektrycznego. Pionowe ramię podnoszone jest przy użyciu siłowników hydraulicznych zasilanych z oddzielnego źródła zasilania hydraulicznego. Pozycjonery są produkowane w wersjach standardowych lub na specjalne zamówienie klienta.

Pozycjonery stanowią miejsce pracy dla produkcji różnego typu, umożliwiają ustawianie różnych części do spawania, takich jak ramy, kontenery, duże elementy konstrukcyjne i wiele innych. Gdy dwa pozycjonery są usytuowane naprzeciwko siebie, możliwe jest obracanie długich elementów, zbiorniki o kształcie walca, dźwigary wagonów itp.

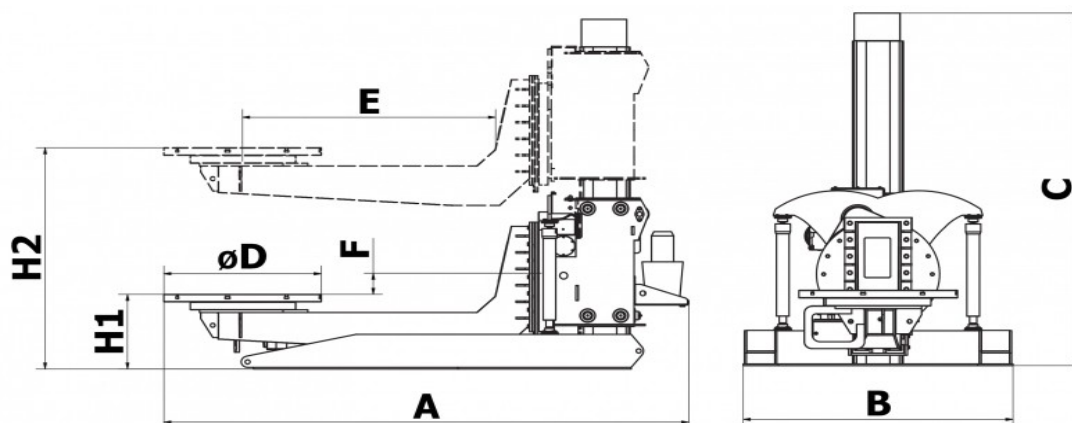
Pozycjonery spawalnicze zwykle są wytwarzane według konkretnych wymagań klienta. Poza wykorzystywaniem pozycjonerów do spawania ręcznego, istnieje możliwość programowania pozycji spawania. Precyzyjne ustawienia elementów w konkretnej pozycji pozwala na współpracę z robotem spawalniczym dla zwiększenia wydajności i jakości pracy.

Seria SP charakteryzuje się dwoma solidnymi podporami, dzięki którym nie ma potrzeby kotwienia pozycjonerów do podłoża.

Parametry widoczne w poniższej tabeli odzwierciedlają charakterystykę techniczną modeli standardowych. Finalne parametry pozycjonera są dostosowywane do wymagań klienta.



Typ	SP 6	SP 12	SP 25	SP 50	SP 100	SP 150
Udźwig (kg)	600	1 200	2 500	5 000	10 000	15 000
Podnoszenie (mm)	600	1 000	1 100	1 200	1 350	1 800
Moment obrotowy ramienia (Nm)	1 460	4 610	10 590	24 150	53 250	141 500
Moment obrotowy stołu (Nm)	1 250	2 530	4 780	8 300	29 380	41 730
Prędkość obrotu ramienia (rpm)	0,1 - 1,5	0,06 - 0,8	0,07 - 0,9	0,04 - 0,6	0,04 - 0,5	0,03 - 0,4
Prędkość obrotu stołu (rpm)	0,1 - 1,7	0,1 - 1,1	0,07 - 1,1	0,09 - 1,3	0,05 - 0,7	0,05 - 0,7
Prędkość podnoszenia (m/min)	0,7	1,17	1,4	1,6	0,65	1,12
Kąt obrotu stołu (°)	+/- 180	+/- 180	+/- 180	+/- 180	+/- 180	+/- 180
A (mm)	2 560	2 860	3 320	3 810	4 950	6 490
B (mm)	1 900	1 600	1 700	2 340	2 300	2 480
C (mm)	1 690	2 330	2 560	3 050	3 600	4 350
D (mm)	700	800	850	900	1 100	1 250
E (mm)	1 000	1 200	1 550	1 800	2 800	3 000
F (mm)	195	75	115	135	275	325
H1 - H2 (mm)	500 - 1 150	460 - 1 460	505 - 1 605	730 - 1 930	895 - 2 245	1 020 - 2 820
Waga (kg)	1 450	2 360	3 850	7 150	14 850	23 200



Kontakt: Tomasz Ryczkowski, tel: 530 512 157, e-mail: biuro@kovaco.pl, www: www.kovaco.pl